

High Quality - Better Performance

Güvenilir, Kaliteli  
Yüksek Performans



KALİTELİ

KALİTE

Üretim Yöntemleri ve sistem politikalarımız

GÜÇLÜ

GÜÇ

Uzun Ömürlü, Yüksek Performanslı

**CEVİK MAKİNE**

C-H Tipi Eksantrik Pres Sanayi

# C Tipi Eksantrik Presler 30-50 Ton



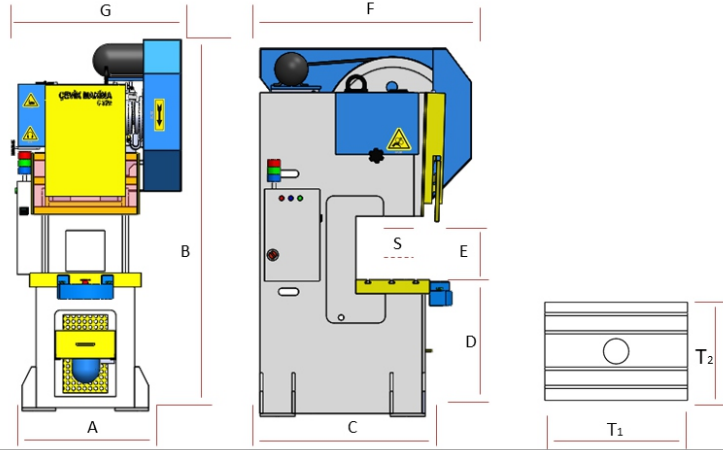
## Standart Teknik Özellikler / Standard Technical Features

- Çelik Konstrüksiyon Gövde / Steel Construction Body
- Pnömatik Kavrama ve Fren/ Pneumatic Clutch and Brake
- Otomatik Merkezi Yağlama / Automatic Central Lubrication
- PLC Kontrol Ünitesi / PLC Control Unit
- Ayarlanabilir Strok Mesafesi/ Adjustable Strok
- 4 yüzey Kırılmalı (V) Kızaklı Koç / 4 Sided V Slide Ramming System
- Çift El Operasyon Valfi / Double Hand Operation Valve
- Çift Bobin Emniyet Valfi / Double Check Safety Valve
- Isıl İşlemli Krankşaft / Heat Treated Crankshaft

## Opsiyonel Teknik Özellikler / Optional Technical Features

- Hidrolik Sigorta Ünitesi / Hydraulic Overload Unit
- Hız Kontrol Sistemi / Inverter
- Kapalı Yağ İçerisinde Dişli Grubu / Closed Gears in Oil Tank
- Yarı Otomatik Strok Ayarı / Semi Automatic Strok Adjustment
- İlave Plaka / Additional Plate
- Fotosel Güvenlik Perdesi / Safety Light Curtain
- Gezer Piyano Tip Pano / Portable Piano Type Electric Unit
- Dokunmatik Kontrol Ekranı / Touch Screen Control Panel

## Teknik Bilgiler



## Makina Ölçüleri

Model		C30HK	C35HK	C40HK	C50HK
A	mm	630	680	750	830
B	mm	1980	2080	2150	2250
C	mm	840	920	970	1050
D	mm	700	740	800	880
E	mm	300	350	380	400
F	mm	1050	1150	1250	1330
G	mm	830	880	950	1060
S (Strok)	mm	20-75	20-85	20-90	20-100
T1	mm	550	600	650	680
T2	mm	380	400	450	470

## Teknik Özellikler / Technical Features

Pres Güç / Press Power	Ton	30	35	40	50
Vuruş Sayısı / Cycle per minute	dk	90-95	80-90	75-85	70-80
Kalıp Mapa Çapı / Die Attach Diameter	mm	25	25	30	30
Motor Gücü / Motor Power	kW	2,2	2,2	3,5	4,5

## C Tipi Eksantrik Presler 60-250 Ton



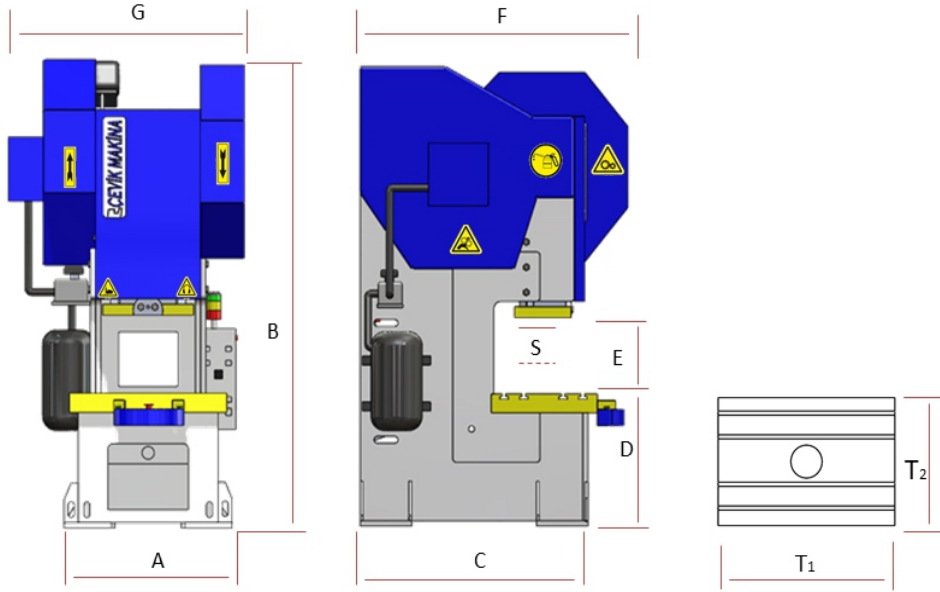
### Standart Teknik Özellikler / Standard Technical Features

- Çelik Konstrüksiyon Gövde / Steel Construction Body
- Pnömatik Kavrama ve Fren / Pneumatic Clutch and Brake
- Otomatik Merkezi Yağlama / Automatic Central Lubrication
- PLC Kontrol Ünitesi / PLC Control Unit
- 4 Yüze Kırgeç (V) Kızaklamalı Koç / 4 Sided V Slide Ramming System
- Çift El Operasyon Valfi / Double Hand Operation Valve
- Koç Yük Pistonları / Ram Load Balancing Pistons
- Çift Bobin Emniyet Valfi / Double Check Safety Valve
- Isıl İşlemli Krankşaft / Heat Treated Crankshaft
- Ayarlanabilir Strok Mesafesi / Adjustable Strok

### Opsiyonel Teknik Özellikler / Optional Technical Features

- Hidrolik Sigorta Ünitesi / Hydraulic Overload Unit
- Hız Kontrol Sistemi / Inverter
- Fotosel Güvenlik Perdesi / Safety Light Curtain
- Yarı Otomatik Strok Ayarı / Semi Automatic Strok Adjustment
- İlave Plaka / Additional Plate
- Motorlu Koç Ayar Sistemi / Motorized Ram Adjustment System
- Kapalı Yağ İçerisinde Dişli Grubu / Closed Gears in Oil Tank
- Gezer Piyano Tip Pano / Portable Piano Type Electric Unit

## Teknik Bilgiler



### Makina Ölçüleri / Machine Dimensions

Model		C60HK	C80HK	C100HK	C120HK	C150HK	C200HK	C250HK
A	mm	880	920	1000	1100	1230	1320	1420
B	mm	2350	2500	2700	2900	3100	3200	3350
C	mm	1150	1250	1400	1550	1650	1750	1800
D	mm	750	750	750	750	750	750	750
E	mm	410	410	510	510	550	550	600
F	mm	1250	1400	1600	1700	1820	1900	1970
G	mm	1200	1350	1450	1550	1670	1750	1850
S (Strok Max.)	mm	110	120	130	140	150	170	180
T1	mm	700	750	900	1000	1100	1200	1270
T2	mm	500	550	620	750	850	900	950

- Tabloda yer almayan düşük tonajlı makineler için ölçüler ve teknik bilgiler teklif dosyasında yer almaktadır.
- Strok mesafesi standart değildir. Alıcının isteğine göre değişiklik gösterebilir.
- Tabla ölçüleri alıcının isteğine göre değişiklik gösterebilir.

### Teknik Özellikler / Technical Features

Pres Güç / Press Power	Ton	60	80	100	120	150	200	250
Vuruş Sayısı / Cycle per minute	dk	50-60	50-60	50-55	45-55	40-50	30-40	25-35
Kalıp Mapa Çapı / Mold Plug Diameter	mm	40	40	40	50	50	60	70
Motor Gücü / Motor Power	kW	5,5	7,5	7,5	11	15	18,5	18,5

# H Tipi Standart Eksantrik Presler 60-150 Ton



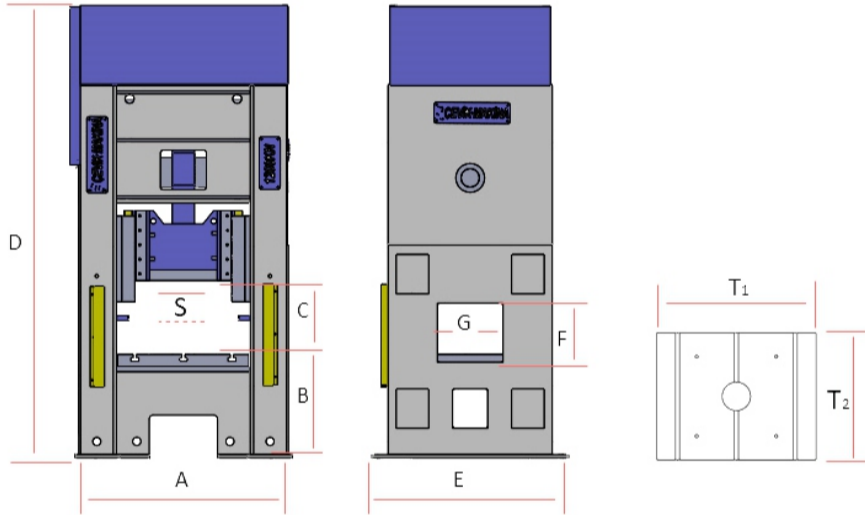
## Standart Teknik Özellikler / Standard Technical Features

- Çelik Konstrüksiyon Gövde / Steel Construction Body
- Pnömatik Kavrama ve Fren / Pneumatic Clutch and Brake
- Otomatik Merkezi Yağlama / Automatic Central Lubrication
- PLC Kontrol Ünitesi / PLC Control Unit
- Dokunmatik Kontrol Ekranı / Touch Screen Control Panel
- Tek Taraflı Fotosel Güvenlik Perdesi / One Side Safety Light Curtain
- Sabit Strok Mesafesi / Fixed Strok
- Motorlu Koç Ayar Sistemi / Motorized Ram Adjustment System
- Kapalı Yağ İçerisinde Dişli Grubu / Closed Gears in Oil Tank
- 8 Yüzey Kızaklamalı Koç / 8 Sided Ramming System
- Çift El Operasyon Valfi / Double Hand Operation Valve
- Koç Yük Pistonları / Ram Load Balancing Pistons
- Çift Bobin Emniyet Valfi / Double Check Safety Valve
- Isıl İşlemli Krankşaft / Heat Treated Crankshaft
- Gezer Piyano Tip Pano / Portable Piano Type Electric Unit

## Opsiyonel Teknik Özellikler / Optional Technical Features

- Hidrolik Sigorta Ünitesi / Hydraulic Overload Unit
- Hız Kontrol Sistemi / Inverter
- Ayarlanabilir Strok Mesafesi / Adjustable Strok
- Yarı Otomatik Strok Ayarı / Semi Automatic Strok Adjustment
- İlave Plaka / Additional Plate
- Çift Taraflı Fotosel Güvenlik Perdesi / Double Sided Safety Light Curtain

## Teknik Bilgiler / Technical Informations



## Makina Ölçüleri / Machine Dimensions

Model		H60HK	H80HK	H100HK	H120HK	H150HK
A	mm	1150	1250	1300	1400	1550
B	mm	700	700	700	700	700
C	mm	400	450	500	500	550
D	mm	2600	2800	3000	3300	3500
E	mm	1000	1050	1100	1200	1300
F	mm	400	400	400	450	500
G	mm	400	450	450	500	500
S (Strok)	mm	30-110	30-120	30-130	30-130	30-150
T1	mm	700	800	850	900	1000
T2	mm	550	600	650	700	800

## Teknik Özellikler / Technical Features

Pres Güç / Press Power	Ton	60	80	100	120	150
Max. Vuruş Sayısı / Cycle per minute	dk	60-65	60-65	55-60	55-60	50-55
Koç Ebatları / Ram Dimensions	mm	600-500	700-550	750-600	800-600	900-700
Motor Gücü / Motor Power	kW	5,5	7,5	7,5	11	15

# H Tipi Yüksek Tonajlı Eksantrik Presler 200-500 Ton



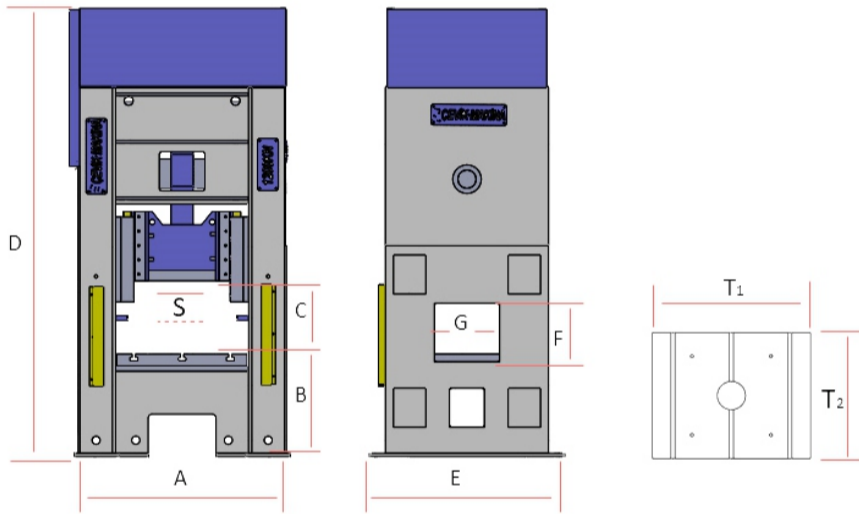
## Standart Teknik Özellikler / Standard Technical Features

- Çelik Konstrüksiyon Gövde / Steel Construction Body
- Pnömatik Kavrama ve Fren/ Pneumatic Clutch and Brake
- Otomatik Merkezi Yağlama / Automatic Central Lubrication
- PLC Kontrol Ünitesi / PLC Control Unit
- Dokunmatik Kontrol Ekranı / Touch Screen Control Panel
- Tek Taraflı Fotosel Güvenlik Perdesi / One Side Safety Light Curtain
- Sabit Strok Mesafesi/ Fixed Strok
- Motorlu Koç Ayar Sistemi / Motorized Ram Adjustment System
- Kapalı Yağ İçerisinde Dişli Grubu / Closed Gears in Oil Tank
- 8 Yüze Kızaklamalı Koç / 8 Sided Ramming System
- Çift El Operasyon Valfi / Double Hand Operation Valve
- Koç Yük Pistonları / Ram Load Balancing Pistons
- Çift Bobin Emniyet Valfi / Double Check Safety Valve
- Isıl İşlemli Krankşaft / Heat Treated Crankshaft
- Gezer Piyano Tip Pano / Portable Piano Type Electric Unit

## Opsiyonel Teknik Özellikler / Optional Technical Features

- Hidrolik Sigorta Ünitesi / Hydraulic Overload Unit
- Hız Kontrol Sistemi / Inverter
- Ayarlanabilir Strok Mesafesi / Adjustable Strok
- Yarı Otomatik Strok Ayarı / Semi Automatic Strok Adjustment
- İlave Plaka / Additional Plate
- Çift Taraflı Fotosel Güvenlik Perdesi / Double Sided Safety Light Curtain

## Standart Teknik Özellikler / Standard Technical Features



## Makina Ölçüleri / Machine Dimensions

Model		H200HK	H250HK	H300HK	H400HK	H500HK
A	mm	1750	1900	2000	2150	2250
B	mm	700	700	700	700	700
C	mm	550	600	650	650	650
D	mm	3700	3900	4100	4300	4400
E	mm	1550	1650	1750	1900	2000
F	mm	500	550	550	550	550
G	mm	550	600	600	600	700
S (Strok)	mm	30-150	30-160	30-200	40-200	40-200
T1	mm	1100	1100	1200	1200	1300
T2	mm	900	950	1000	1000	1100

## Teknik Özellikler / Technical Features

Pres Güç / Press Power	Ton	200	250	300	400	500
Vuruş Sayısı / Cycle per minute	dk	35-45	30-40	30-35	25-30	25-30
Koç Ebatları / Ram Dimensions	mm	1000-800	1000-850	1100-900	1100-900	1200-1000
Motor Gücü / Motor Power	kW	18,5	18,5	22	30	40

# H Tipi Çift Kollu Eksantrik Presler 150-500 Ton



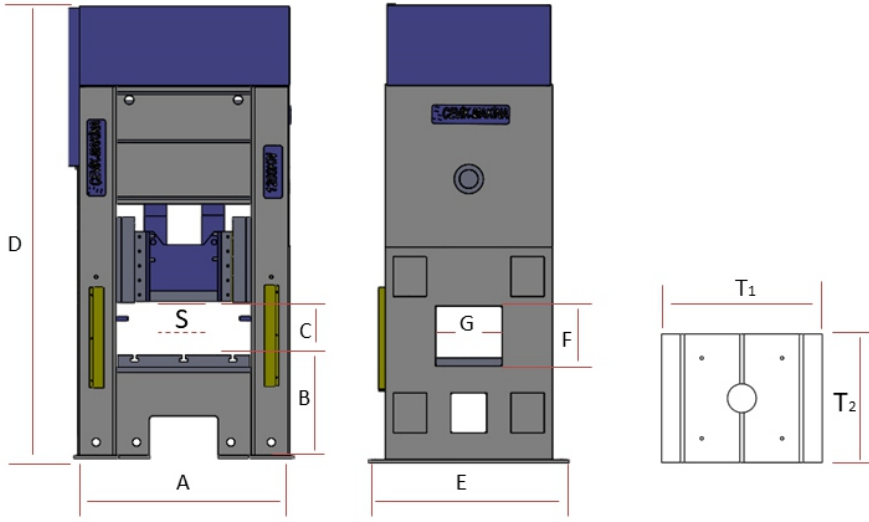
## Standart Teknik Özellikler / Standard Technical Features

- Çelik Konstrüksiyon Gövde / Steel Construction Body
- Pnömatik Kavrama ve Fren / Pneumatic Clutch and Brake
- Otomatik Merkezi Yağlama / Automatic Central Lubrication
- PLC Kontrol Ünitesi / PLC Control Unit
- Dokunmatik Kontrol Ekranı / Touch Screen Control Panel
- Tek Taraflı Fotosel Güvenlik Perdesi / One Side Safety Light Curtain
- Sabit Strok Mesafesi / Fixed Strok
- Motorlu Koç Ayar Sistemi / Motorized Ram Adjustment System
- Kapalı Yağ İçerisinde Dişli Grubu / Closed Gears in Oil Tank
- 8 Yüzey Kızaklamalı Koç / 8 Sided Ramming System
- Çift El Operasyon Valfi / Double Hand Operation Valve
- Koç Yük Pistonları / Ram Load Balancing Pistons
- Çift Bobin Emniyet Valfi / Double Check Safety Valve
- Isıl İşlemli Krankşaft / Heat Treated Crankshaft
- Gezer Piyano Tip Pano / Portable Piano Type Electric Unit

## Opsiyonel Teknik Özellikler / Optional Technical Features

- Hidrolik Sigorta Ünitesi / Hydraulic Overload Unit
- Hız Kontrol Sistemi / Inverter
- Ayarlanabilir Strok Mesafesi / Adjustable Strok
- Yarı Otomatik Strok Ayarı / Semi Automatic Strok Adjustment
- İlave Plaka / Additional Plate
- Çift Taraflı Fotosel Güvenlik Perdesi / Double Sided Safety Light Curtain

## Teknik Bilgiler / Technical Informations



## Makina Ölçüleri / Machine Dimensions

Model		HC150HK	HC200HK	HC300HK	HC400HK	HC500HK
A	mm	2000	2100	2200	2400	2600
B	mm	700	700	700	700	700
C	mm	550	650	650	650	700
D	mm	3700	4000	4300	4500	4500
E	mm	1650	1750	1850	2000	2150
F	mm	500	600	600	600	600
G	mm	650	750	750	800	850
S (Strok Max.)	mm	150	190	220	220	220
T1	mm	1400	1500	1600	1700	1800
T2	mm	1000	1100	1100	1200	1300

- Tabloda yer almayan düşük tonajlı makineler için ölçüler ve teknik bilgiler teklif dosyasında yer almaktadır.
- Strok mesafesi standart değildir. Alıcının isteğine göre değişiklik gösterebilir.
- Tabla ölçüleri alıcının isteğine göre değişiklik gösterebilir.

## Teknik Özellikler / Technical Features

Pres Güç / Press Power	Ton	150	200	300	400	500
Vuruş Sayısı / Cycle per minute	dk	35-45	30-40	30-35	25-30	25-30
Koç Ebatları / Ram Dimensions	mm	1000-800	1000-850	1100-900	1100-900	1200-1000
Motor Gücü / Motor Power	kW	18,5	18,5	22	30	40